

Artikelkenndaten:

Art.-Nr.	Farbe	Liter/Gebinde	Gebinde/Palette
31345007	rotbraun	0,75	270
31345025	rotbraun	2,5	180
31346007	grüngrau	0,75	270
31346025	grüngrau	2,5	180

*eingefärbt ab Werk nach GIMA Farbtonkarte

Produktbeschreibung/Anwendung:

Die GIMA Rostschutz Grundierung ist ein Grund- und Zwischenanstrich auf Alkydharz-Basis für den Korrosionsschutz mit hoher Deckkraft, schneller Trocknung und sicherer Haftung. Sie eignet sich hervorragend auf entsprechend vorbehandelten Stahlflächen wie bspw. im Stahl- und Hallenbau und an Toren, Treppen, Gitter, Trägern, Profilen, Fahrzeugteilen, Zäunen, Heizkörpern, u. ä.

Eigenschaften:

- ✓ Korrosionsschützend
- ✓ Schnell trocknend
- ✓ Hohe Deckkraft
- ✓ Für Stahlflächen

Lagerung:

Im Originalgebinde fest verschlossen und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Anbruchgebinde luftdicht verschließen und zeitnah verarbeiten.

Verbrauch⁽¹⁾:

Konsistenz	Verbrauch je Anstrich ca. [ml/m ²]
unverdünnt	ca. 105

⁽¹⁾ Bei den Verbrauchsangaben handelt es sich um Richtwerte. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von Untergrund, Konsistenz und Verarbeitung. Verbindliche Verbrauchsangaben für die Kalkulation sind am Objekt zu ermitteln.

Technische Eigenschaften:

Gebinde	Metalleimer
Zusammensetzung	Alkydharz (lösemittelhaltig)
Farbton	weiß oder eingefärbt
Glanz	matt
Dichte	ca. 1,57 kg/dm ³
Lieferviskosität	DIN 6 mm 65 Sekunden (bei 20 °C)
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes Kat. A/g Lb 350 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 350 g/l VOC
GISCODE	BSL20
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter + 8 °C und nicht über + 30 °C (Luft, Untergrund und Material) bzw. bei starker Sonneneinstrahlung, starkem Wind oder Regen verarbeiten.
Trockenzeit⁽³⁾	Überarbeitbar nach ca. 8 Std.

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.- Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

⁽³⁾ Anhaltswerte bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte. Bei kühler, feuchter Witterung ergeben sich deutlich längere Trocknungszeiten.

Verarbeitungshinweise:

Besonders zu beachten: VOB Teil C DIN 18363, DIN EN ISO 12944-4

Untergrund	Alle geeigneten Untergründe aus Stahl.								
Untergrundbeschaffenheit / -vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, tragfähig und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs, Staub) sein. Nichthaftende, blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Walzhautreste, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Im Übrigen sind die, für Erst- und Überholungsanstriche, erforderlichen Untergrund-Vorbehandlungen richtungsweisend.								
Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung mit geeignetem Werkzeug/Rührwerk gut aufrühren. Das Material ist verarbeitungsfertig eingestellt. Im industriellen Verarbeitungsbereich mit GIMA Spezialverdünnung aromatenfrei bis max. 5 Vol.% verdünnbar.								
Verarbeitung	Rollen, Streichen und Spritzen (Druckluft). Die Spritzviskosität ist beim Spritzen unverdünnt mit Druckluft und einer Spritzdüse / -druck von 1,5 - 1,8 mm inch / 3,5 - 5 bar zu wählen.								
Beschichtungsaufbau	<table border="0"> <tr> <td>1. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung</td> <td>(Grundbeschichtung)</td> </tr> <tr> <td>2. 1 x GIMA Universal Haftgrund</td> <td>(Zwischenbeschichtung)</td> </tr> <tr> <td>3. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung</td> <td>(Zwischenbeschichtung)</td> </tr> <tr> <td>4. 2 x GIMA Buntlack</td> <td>(Deckbeschichtung)</td> </tr> </table>	1. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung	(Grundbeschichtung)	2. 1 x GIMA Universal Haftgrund	(Zwischenbeschichtung)	3. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung	(Zwischenbeschichtung)	4. 2 x GIMA Buntlack	(Deckbeschichtung)
1. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung	(Grundbeschichtung)								
2. 1 x GIMA Universal Haftgrund	(Zwischenbeschichtung)								
3. 1 x GIMA Rostschutz Grundierung	(Zwischenbeschichtung)								
4. 2 x GIMA Buntlack	(Deckbeschichtung)								

Diese Tabelle dient dem Anwender als Orientierungshilfe und kann nicht alle Fälle abdecken. Sie entbindet den Anwender nicht vor einer fachgemäßen Untergrundprüfung und Beurteilung.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit GIMA Spezialverdünnung aromatenfrei reinigen.

Werkzeugempfehlung:

- ✓ Heizkörperwalze Moltopen, Art.-Nr. 6111752
- ✓ Staalmeester Flächenstreicher, Art.-Nr. 291012
- ✓ Staalmeester Rundpinsel Prohybrid, Art.-Nr. 202016

Die Werkzeugempfehlungen basieren auf unseren anwendungstechnischen Versuchen und können je nach Untergrundbeschaffenheit sowie Oberflächenanforderungen abweichen.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation einleiten. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Den Inhalt / Behälter gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen Vorschriften einer Entsorgung zuführen.

Sicherheitshinweise:

Die übliche Arbeitshygiene ist zu beachten. Zubereitung sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und technisches Merkblatt lesen. Weitere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.



Hinweise:

Vor der Verarbeitung Farbton prüfen. Abweichungen zur Farbtonkarte sind drucktechnisch bedingt. Nach der Verarbeitung werden Farbtonreklamationen nicht anerkannt. In schwierigen Fällen Beratung einholen. Bei der Verarbeitung an durchgehenden Flächen auf gleiche Chargennummer achten! Nicht zu streichende Flächen abdecken. Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase muss die Beschichtung gegebenenfalls vor Witterungseinflüssen (Regen, Wind, Sonneneinstrahlung o. ä.) durch entsprechende Maßnahmen geschützt werden. Bei ungünstigen Witterungsverhältnissen (z. B. dauerhaft tiefe Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit) verlängert sich die notwendige Standzeit. Es können über den Regelaufbau hinaus zusätzliche Anstriche erforderlich sein. Unterschiedliche Untergründe und Applikationsmengen können abweichende Effekte ergeben. Wir empfehlen in allen Fällen einen Probeanstrich an einer repräsentativen Stelle. Während der Spritzverarbeitung sind Einwegoverall, Vollsichtbrille, Handschuhe und Atemmaske (Feinstaubmaske P2) zu tragen.

Besondere Hinweise:

Die Angaben in dieser Druckschrift über Eigenschaften und Anwendung der genannten Produkte dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der GIMA GmbH & Co. KG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Sollten besonderen Anforderungen in einzelnen Bereichen an das Produkt gestellt werden, die in diesem Merkblatt nicht explizit genannt sind ist in jedem Einzelfall der Einsatz mit der GIMA GmbH & Co. KG abzustimmen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichenden Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.